



**Série C**  
**Données Techniques**  
**C55 - C76**

**fr-07/2008**

**Type** **DLT 0704**

**Dénomination commerciale**

	C55-14	C55-14G	C60-12	C60-12G	C65-10	C65-10G	C65HS	C65HS G	C76	C76G
--	--------	---------	--------	---------	--------	---------	-------	---------	-----	------

**Données de performance**

		C55-14	C55-14G	C60-12	C60-12G	C65-10	C65-10G	C65HS	C65HS G	C76	C76G
Débit d'air réel à la pression de service nominale*	m <sup>3</sup> /min	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	7,6	7,6
Pression de service normale (ajustée à l'usine) à pleine charge/vide	bar (ü)	14	15,5	14	15,5	12	13,5	12	13,5	10	11,5
Pression de service maxi à pleine charge / à vide	bar (ü)	14	15,5	14	15,5	12	13,5	12	13,5	10	11,5
Pression de service mini à pleine charge / à vide	bar (ü)	5	4,5	5	4,5	5	4,5	5	4,5	5	4,5
Vitesse du moteur à pleine charge / à vide	U/min	2600 / 1600									
Puissance requise par le compresseur à pression et tpm maxi	kW	54,3	54,3	54,0	54,0	54,5	54,5	45,2	45,2	54,4	54,4
Puissance ventilateur et alternateur à tpm maxi	kW	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Temp. ambiante max à pression serv. max et pleine charge continue	°C	50	45	50	45	50	45	50	45	50	45
Temp. ambiante mini de démarrage (réservoir à pression standard)	°C	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Temp. air/huile finale maxi (deduire 10°C au niveau vanne sortie)	°C	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
Temp. air sortie dessus ambiante avec réfrigér. final optionnel	°C	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Hauteur max dessus mer à pression max et vitesse pleine charge	m @°C	2350		2350		2350		4000		2350	
Cons. carburant à pression service maxi et pleine charge continue	lt/h	14,9		14,9		14,9		14,9		14,9	
Consommation de carburant à 66% de pleine charge	lt/h	12,2		12,2		12,2		12,2		12,2	
Consommation de carburant à 33% de pleine charge	lt/h	9,8		9,8		9,8		9,8		9,8	
Consommation de carburant à vide	lt/h	6,6		6,6		6,6		6,6		6,6	

**Détails du système du compresseur**

Capacité du système d'huile du compresseur	Liter	17,5
Capacité du réservoir à pression	Liter	32,0
Ajustement de la soupape de sûreté du réservoir à pression	bar (ü)	16,0
Sorties d'air comprimé		3 x 3/4"
En option supplémentaire de pression d'air		1 x 1 1/2"

**Détails du moteur**

Type		B3.3TAA
Puissance installée à vitesse de pleine charge	kW	63,0
Système électrique		12V neg. Masse
Batterie : Qté x Capacité / Courant de démarrage à froid		90Ah / 720A
Alternateur triphasé		14V / 60A
Capacité d'huile de graissage	Liter	8,0
Capacité du réservoir de carburant	Liter	140,0
Filtres d'admission d'air, moteur / compresseur bi-étage/sec		1/1

**Dimensions**

Longueur totale, timon articulé avec oeillet d'attelage de 40 mm min/max	mm	3.620
Longueur totale, timon rigide avec oeillet d'attelage de 40 mm min/max	mm	3.751 / 3965
Largeur totale	mm	1.220
Hauteur	mm	1.440
Longueur de la carrosserie	mm	2.205
Écartement des roues	mm	1.475
Garde au sol, mini	mm	295
Timon articulé, none hauteur de remorquage	mm	409
Timon articulé, hauteur de remorquage mini/maxi	mm	355 / 980
Données des pneus		185R14
Données des roues		5 1/2 J x 14
Pression des pneus	bar (ü)	2,8

**Poids**

Batterie (en état rempli)	kg	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Élément compresseur	kg	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116
Groupe compresseur complète, sec (sans options)	kg	1.160	1.245	1.160	1.245	1.160	1.245	1.160	1.245	1.160	1.245
Groupe compresseur complète, rempli (sans options)	kg	1.200	1.285	1.200	1.285	1.200	1.285	1.200	1.285	1.200	1.285
Poids admissible maxi	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300

**Niveau de bruit**

Puissance acoustique maxi selon 2000/14/EC	dB(A) L <sub>WA</sub>	99
Pression acoustique maxi selon PNEUROP PN8NTC2.2 à 1m	dB(A) L <sub>PA</sub>	82
Pression acoustique maxi selon PNEUROP PN8NTC2.2 à 7m	dB(A) L <sub>PA</sub>	71

**Spécification de la génératrice (où adapté)**

**7,0 kVA monofase 110V CA, 50Hz** Prese di Alimentazione: 2 x CEE 16A et 1 x CEE 32A

**8,0 kVA 400/230V CA, 50Hz** Prese di Alimentazione: monofase 2xCEE16A et trifase 1xCCE 32A

**12,0 kVA 400/230V CA, 50Hz** Prese di Alimentazione: monofase 2xCCE16A et trifase 1xCCE 32A

**Équipement de protection**

Un système électrique de surveillance arrêtera automatiquement le groupe en cas de:	1. Pression huile moteur trop basse	6. D'eau dans le filtre a carburant
	2. Temp. liquide refroid. moteur trop élevée	7. Faible niveau d'eau de refroidissement
	3. Temp. d'air trop élevée (compresseur)	
	4. Livello del carburante insufficiente	
	5. Défaut fonctionnement alternateur	

**Remarques**

\*selon ISO 1217 ED. 3 1996 Annexe D