



Série C
Données Techniques
C200TS-14 - C270TS-9

TI-C200TS14
F
04.2010

Type **DLT 2701**

Dénomination commerciale **C200TS-14 C210TS-12 C220TS-10 C230TS-9 C240TS-14 C250TS-12 C260TS-10 C270TS-9**

Données de performance

Refolement d'air libre à la pression de service nominale*	m³/min	20		21		22		23		24		25		26		27	
Sur-Pression de service normale (ajustée à l'usine) à pleine charge/à vide	bar	14.0	15.5	12.0	13.5	10.0	11.5	8.6	10.1	14.0	15.5	12.0	13.5	10.0	11.5	8.6	10.1
Sur-Pression de service max. à pleine charge / à vide	bar	14.0	15.5	12.0	13.5	10.0	11.5	8.6	10.1	14.0	15.5	12.0	13.5	10.0	11.5	8.6	10.1
Sur-Pression de service min. à pleine charge / à vide	bar	5		5		5		5		5		5		5		5	
Vitesse du moteur à pleine charge / à vide	tpm	2400	1000	2400	1000	2400	1000	2400	1000	2400	1000	2400	1000	2400	1000	2400	1000
Puissance réquise par le compresseur à pression et tpm max.	kW	120		120		120		120		150		150		150		150	
Puissance ventilateur et alternateur à tpm max.	kW	14		14		14		14		14		14		14		14	
Température ambiante max à pression serv. max. et pleine charge continue	°C	50		50		50		50		50		50		50		50	
Température ambiante min. de démarrage (réservoir à pression standard)	°C	-15		-15		-15		-15		-15		-15		-15		-15	
Température air/huile finale max. (deduire 10°C au niveau vanne sortie)	°C	117		117		117		117		117		117		117		117	
Température air sortie dessus ambiante avec réfrigér. final optionnel	°C	12		12		12		12		12		12		12		12	
Hauteur max au-dessus de la mer à la pression max. et vitesse pleine charge	m à °C	5000	20	5000	20	5000	20	5000	20	5000	20	5000	20	5000	20	5000	20
Consommation de carburant à pression service max. et pleine charge continue	ltr/h	39		39		39		39		47		47		47		47	
Consommation de carburant à 67% de pleine charge	ltr/h	26		26		26		26		35		35		35		35	
Consommation de carburant à 33% de pleine charge	ltr/h	18		18		18		18		22		22		22		22	
Consommation de carburant à vide	ltr/h	8		8		8		8		9.5		9.5		9.5		9.5	

Détails du système du compresseur

Entraînement du compresseur par engrenage	ratio	1 : 1,213	1 : 1,327	1 : 1,500	1 : 1,614	1 : 1,720	1 : 1,900	1 : 2,053	1 : 2,194
Capacité du système d'huile du compresseur	litre	65	65	65	65	70	70	70	70
Capacité du réservoir à pression	litre	124	124	124	124	124	124	124	124
Ajustement de la soupape de sûreté du réservoir à pression	bar	16	16	16	16	16	16	16	16
Sorties d'air comprimé		3 x 3/4" 1 x 2"	3 x 3/4" 1 x 2"	3 x 3/4" 1 x 2"	3 x 3/4" 1 x 2"	3 x 3/4" 1 x 2"	3 x 3/4" 1 x 2"	3 x 3/4" 1 x 2"	3 x 3/4" 1 x 2"

Détails du moteur

Type		Cummins QSB6,7							
Puissance installée à vitesse de pleine charge	kW	180				228			
Système électrique		24V / terre negative							
Batterie : Qté x Capacité / Courant de démarrage à froid		2 x 88AH / 680A							
Alternateur triphasé		28V - 40A							
Capacité d'huile de graissage	litre	17							
Capacité d'agent réfrigérant	litre	65				70			
Capacité du réservoir de carburant	litre	370							
Filtres d'admission d'air, moteur / compresseur		1/1							

Dimensions

Longueur totale, timon articulé avec oeillet de 40 mm min/max	mm	5195		5440			
Largeur totale	mm	1960					
Hauteur	mm	2350					
Longueur de la carrosserie	mm	3750					
Écartement des roues	mm	1720					
Garde au sol, min	mm	220					
Timon articulé, hauteur de remorquage min/max	mm	430		1080			
Données des pneus		205 R 14 C					
Données des roues		5.5 J 14					
Pression des pneus	bar	3.75					

Poids

Batterie (en état rempli)	kg (chaque)	24					
Élément compresseur	kg	220					
Groupe compresseur complète, sec (sans options)	kg	2870			2900		
Groupe compresseur complète, rempli (sans options)	kg	3310			3340		
Poids admissible maxi	kg	3500					

Niveau de bruit

Puissance acoustique maxi selon 2000/14/EC	dB(A) L _{WA}	100					
Pression acoustique maxi selon PNEUROP PN8NTC2.2 à 1m	dB(A) L _{PA}	83					
Pression acoustique maxi selon PNEUROP PN8NTC2.2 à 7m	dB(A) L _{PA}	71					

Équipement de protection

Un système électronique de surveillance arrêtera automatiquement le groupe en cas de:		<ol style="list-style-type: none"> 1. Pression huile moteur trop basse 2. Niveau agent refroid. moteur trop bas 3. Temp. agent refroid. moteur trop élevée 4. Excès température alternateur 5. Excès d'eau dans le gas oil 6. Temp. d'air trop élevée (élément compresseur) 7. Défaut fonctionnement alternateur
---	--	---

Remarques

*selon ISO 1217 ED. 4 2009-07-01 Annexe D
CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques sans préavis.