

PDI 3A (I) Pompe à Diaphragme

Le numéro d'article: 0620776

PDI 3A

Pompes à diaphragme pour eaux chargées: pour tous les travaux que les autres pompes ne permettent pas

>> Les pompes Wacker Neuson à diaphragme pour eaux chargées peuvent pomper presque tous les liquides. Fabriquées à partir de composants de qualité supérieure, elles vous garantissent de nombreuses années d'excellente performance et de durabilité. Conçu pour traiter les solides jusqu'à 1-5/8 pouce, idéal pour l'extraction de boues et divers types de fuites. Quelle pompe choisir – Exemple de calcul Caractéristiques de Puissance des pompes – vue d'ensemble <<



Détails sur la technique et ses avantages

- Conçues pour le pompage de particules solides jusqu'à 45 mm, idéales pour le pompage d'eaux boueuses et huileuses.
- Le corps de la pompe en alliage d'aluminium muni d'un diaphragme haute résistance constitue un ensemble léger, qui nécessite peu d'entretien et garantit une longue durée de vie.
- La chambre de compensation du côté admission permet un pompage sans à-coups en absorbant les pics de pression, tout en réduisant l'usure.
- Carter en fonte ductile pour une durabilité maximale
- La transmission à bain d'huile garantit la lubrification continue de toutes les pièces du système de transmission, ce qui permet de réduire à la fois les frais d'entretien et les pertes de temps de production.
- Les engrenages forgés trempés augmentent la durée de vie de la pompe et assurent efficacement la transmission de puissance du moteur à la pompe.
- La conception à circulation directe offre la garantie d'une pompe à haut rendement et permet de réduire les immobilisations par obturation.
- Pneus large en caoutchouc solide pour une excellente traction et de roulement en douceur sur des terrains accidentés.

Description	Système métrique	Mesures anglais
Longueur x largeur x hauteur	1067 x 457 x 589 mm	42 x 18 x 23,2 in
Dimensions à l'expédition	838 x 813 x 800 mm	33 x 32 x 31,5 in
Poids opérationnel	63 kg	140 lb
Poids à l'expédition (avec emballage)	79 kg	175 lb
Diamètre des raccords	75 mm	3 in
Hauteur de refoulement	7,6 m	25 ft
Débit maximum	333 l/min	88 US gpm
Hauteur d'aspiration	7,6 m	25 ft
Diamètre des corps solides	41 mm	1,625 in
Type de moteur	air-cooled, 4-cycle, single cylinder, Honda gasoline engine	
Cylindrée	118 cm ³	7,2 in ³
Ordre de marche	2800 1/min	2800 rpm
Max. Puissance Évaluée @ évalué vitesse*	2,6 kW à 3600 tr/mn	3,5 hp at 3600 rpm
Spécifications d'estimation de Puissance	SAE J1349	SAE J1349
Contenance réservoir	2,5 l	2,6 US qt
Consommation	1,1 l/h	1,2 US qt/h

Zone de livraison - PDI 3A

Inclut crépine, clé tricoise, notice d'emploi et catalogue des pièces détachées., operator's manual and parts book.

Vous trouverez des informations complètes sur les accessoires dans la site du web ou dans la liste des prix actuelle.

Les caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées en raison du développement continu des produits. Vous trouverez des informations spécifiques sur la puissance du moteur dans le manuel ou sur le site web. La puissance réelle peut varier selon les conditions spécifiques d'utilisation.

créé le lundi 3 octobre 2011

