

HSH 700 Hydronic Surface Heater

Le numéro d'article: 0620243

HSH 700

Réchauffer le sol pour construire toute l'année !

>> Lorsque le temps rafraîchit, un Ground Heater constitue la méthode la plus efficace pour respecter les délais de votre projet et rester dans les limites du budget. Capable de dégeler le sol à une profondeur de 30 cm par jour et de curer efficacement le béton même lorsqu'il gèle, l'E700M ne vous laisse jamais tomber : fiable, démarrant à tous les coups et facile à utiliser, il résiste même aux climats les plus froids. <<



Détails sur la technique et ses avantages

- L'appareil offre jusqu'à 130 heures de fonctionnement.
- Le rendement énergétique de l'appareil de chauffage - 87 % - est le plus élevé de l'industrie
- La pompe volumétrique offre un débit maximum et assure une fourniture de chaleur homogène.
- Un voyant de surveillance des performances permet de s'assurer visuellement que tous les systèmes fonctionnent correctement.
- Un thermostat numérique permet à l'opérateur de régler sans peine la température de sortie du fluide de transfert de chaleur (Heat Transfer Fluid, HTF) pour les applications de cure du béton.
- Une barre de levage peut être installée en option pour faciliter l'utilisation d'une grue afin de mettre en place l'appareil sur les chantiers et l'en retirer.
- En option, générateur 5,5 kW à moteur diesel refroidi par eau à 2 800 tr/min.

Description	Système métrique	Mesures anglais
Taille globale	5436 x 2210 x 2311 cm	214 x 87 x 91 in
Poids net	2863 kg	6298 lb
Tuyau	700 (2 x 350) m	2200 (2 x 1100) ft
Capacité du fluide de transfert thermique (HTF)	456 l	120 US gal
Conditions de carburant	Winter Blend Diesel	
Chaleur dégagée	62,7 kW	214000 BTU/hr
Capacité du réservoir	570 l	150 US gal
Remplissez de combustible le comsumption à avec de chargement complet/sans générateur	8,39 / 6,80 l/h	2.22 / 1.80 US gal/h
Pompe	2 x 1003 l/h	2 x 265 US gal/h
Temps d'exécution	74 h	74 h
Pression de tuyau	4,8-6,2 bar	70-90 psi
Norme de capacité de dégel	204-408 m ² /h	2200-4400 ft ² /h
Capacité de dégel avec des accessoires	408-614 m ² /h	4400-6600 ft ² /h
Norme de capacité de traitement	408 m ² /h	4400 ft ² /h
Capacité de traitement avec des accessoires	1224 m ² /h	13200 ft ² /h
Température de fonctionnement normale	38-82 °C	100-180 °F
Estimation brute de poids de véhicule	3500 kg	7700 lb
Estimation brute de poids d'axe	3500 kg	7700 lb
Poids de langue de bas de page - minimum et maximum	41 kg	90.2 lb

Zone de livraison - HSH 700

Inclut la remorque et le générateur, le Manuel de l'utilisateur et la nomenclature des pièces. Barre de levage et autres accessoires vendus séparément.

Vous trouverez des informations complètes sur les accessoires dans la site du web ou dans la liste des prix actuelle.

Les caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées en raison du développement continu des produits. Vous trouverez des informations spécifiques sur la puissance du moteur dans le manuel ou sur le site web. La puissance réelle peut varier selon les conditions spécifiques d'utilisation.

créé le mardi 4 octobre 2011

